

特別キャンペーン開催中

緊急事態宣言を乗り越えたいま、マルマン商事では様々なキャンペーンを行っております。是非この機会にご検討をお願い致します。
詳しくは担当営業までお申し付けください。

期間:2020年7月未まで
東海イゲタロイ会協賛

イゲタロイ 旋盤溝入れキャンペーン

① 溝入れ・突っ切りバイト SEC-溝入れバイト **GND型**
特典:インサート30個ご購入でホルダー無償提供!!
旋盤突っ切り加工・外形内径溝加工はこれ!

② 内径溝入れバイト SEC-溝入れバイト **SSH型**
特典:ホルダーご購入でインサート5個無償提供!!
小物部品の内径溝入れ加工はこれ!

③ **GWC型 TGA型** 総合カタログF4~F9記載
特典:インサート30個ご購入で
同一インサート10個無償提供!! (CBNダイヤを除く)
浅溝加工はこれ! (3コーナタイプ)
浅溝加工用 GWC型 シリーズの特長
●インサートは外径用、内径用を共用
●コーティング ACS30U、超硬合金 H1、
コーティングサーメット T3000Z、
サーメット T1500A
●豊富な刃幅バリエーション: 0.3mm ~ 4.8mm

期間:2020年7月未まで
東海イゲタロイ会協賛

イゲタロイ 穴あけキャンペーン

① マルチドリル **NeXEO MDE型**
- Next for Everyone -
特典:1本から特別価格でご提供!!!
小径穴加工はこれ!
油穴無し Φ1~20mm 2D,4D
油穴付き Φ1~20mm 3D,5D,8D

② 穴あけコスト低減の決定打 **SMD型**
The Ultimate in Low Cost Drilling
SEC-マルチドリル
特典:ヘッド3個ご購入で
最安値ヘッド1個無償提供!!
大径穴加工はこれ!

③ 刃先交換ドリル **SumiDrill WDX型**
Indexable Drills
特典:インサート30個ご購入で
ホルダー半額でご提供!!
高能率穴あけ加工はこれ!

サイズ mm
SD: Φ1.0 ~ Φ8.0mm SD: Φ1.0 ~ Φ8.0mm
SD: Φ1.0 ~ Φ8.0mm SD: Φ1.0 ~ Φ8.0mm
SD: Φ1.0 ~ Φ8.0mm SD: Φ1.0 ~ Φ8.0mm

ユーザー様
限定

NACHI

アクアREVOミル TRYREVO Campaign

期間 2020年 6月22日 ~ 8月20日

新たに追加した「Sタイプ シャープコーナ」を対象に
初回ご購入に限り、お試しいただきやすい価格でご提供します。

RVM400 2.5D
アクアREVOミル 2軸用 (S) 8タイプ
シャープコーナ

RVM400 2.5D
アクアREVOミル 4軸用 (S) 8タイプ
シャープコーナ

「Sタイプ シャープコーナ」は刃先コーナの切れ味を重視した形状で、側面や溝加工での溝部の強さを除去し、直角に仕上げます。コーナ摩耗の進行を抑え、切れ刃を維持することで、長寿命で安定した加工を実現します。

シャープコーナの刃先形状 シャープコーナの適用範囲

《ご注文書》 発注日: 年 月 日

※ 数に限りがございます。
※ 初回は1回限り、1型番2本、最大5型番10本までとさせていただきます。

品名	型式(寸法)	数量

貴社名 部署名 担当者氏名
〒 番 町 丁目 番 号
TEL 011- 番 号

新入社員の紹介



鈴木 悠希也
配 属 : 知立営業所

今年の3月に入社し、知立営業所に配属になりました鈴木悠希也と申します。

前職では住宅用オール電化の営業として働いていました。機械、工具の業界は初めてのため分からない事ばかりですが、皆さまのお役に立てるよう日々勉強し知識をつけていくよう精進いたします。ご指導の程宜しくお願い致します。



野村 晃大
配 属 : 営業3課

今年度より入社し、本社三課に配属になりました野村晃大と申します。大学生活はブレイクダンスをやり全国各地のイベントに参加したり、テレビ出演をすることができました。

私は機械工具に関する知識はほとんどないため、少しずつ勉強して先輩たちに近づけるよう精一杯頑張りたいと思います。ご指導の程宜しくお願ひします。



上川 恵利奈
配 属 : 本社営業

今年2月から本社に配属になりました上川恵利奈と申します。前職は、病院で勤怠システム管理や秘書業務などをしておりました。

業界未経験のためわからないことばかりですが、一日でも早く仕事を覚え、貢献できるよう頑張りますのでご指導の程よろしくお願ひ致します。



横井 快都
配 属 : 知立営業所

今年の4月に入社し、知立営業所に配属になりました横井快都と申します。

機械工具関係についての知識はほとんど無く、営業も未経験のため分からないことが多いですが、これから少しずつ仕事を覚えて知識を付け、優秀な先輩方のような社員になるべく精進して参りますので、ご指導ご鞭撻のほど宜しくお願ひ致します。

「MTニュース」
終刊のお知らせ

2000年9月15日付けで第1号の「M&Tニュース」を発刊、今回で第120号となりました。

発刊当初、デジタル化の情報時代に敢えてアナログ情報紙として発刊しました。以来20年の長きに亘り、皆様方のご愛読を頂き心より感謝申し上げます。

今年2020年は、奇しくも世界の歴史に残る新型コロナウイルスとの戦い、また厳しい経済環境を伴い終刊の道を選択することになりました。今後は当社のホームページでの利用、営業との情報交換を密に一丸となりお客様の会社の発展に繋げて行きたいと考えております。

今後とも宜しくお願ひ致します。

COOLBIZ

5/1

10/31

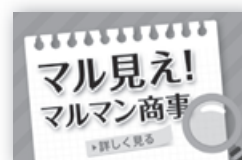
クールビズ実施中です

マルマン商事では、上記の期間でクールビズを実施いたします。クールビズの期間中は、冷房設定温度を28℃(目安)として温室効果ガスの排出削減に努めてまいります。

期間中は社員がノーネクタイ、ノージャケットなどの軽装での対応業務を行うことについて、皆様のご理解をお願い致します。

ホームページを是非ご覧ください!

昨年リニューアルしましたホームページですが、写真盛りだくさんのマル見え!マルマン商事のコーナーやお知らせコーナーも益々充実しています。是非ご覧になってみてください!



マルマン商事

イマオコーポレーション 標準機械部品分野向けに新発売 『エアロック着脱』 『エアシャフトクランパー』

イマオコーポレーションは、エアで瞬間締結し段取り改善する『エアロック着脱』、エアでシャフトを瞬



エアロック着脱
(エアピンロッククランパー)

間ロックする『エアシャフトクランパー』など新製品を発表。8月3日から販売を開始する。

エアロック着脱はエアを利用した締結部品で、確実な段取り替え作業を短時間に行え、生産ラインの省人化及び生産性の向上を実現する。

従来、多品種少量生産において生産ラインの生産品目を変更する際に、都度装置内の複数のユニット・プレート・アタッチメント交換による段取り替え作業が必要となる。それらの多くは、作業者が時間をかけてボルトで締め付け作業を行っていたが、『エアロック着脱』によって、段取り作業が大幅に改善される。

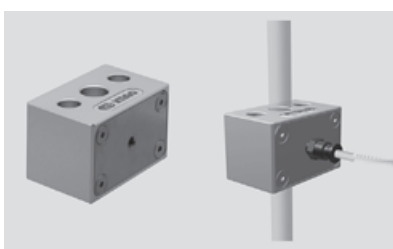
バリエーションは次の3種類。「エアピンロッククランパー」(ピンを引き込んでクランプ)、「エアボールロッククランパー」(ボールが押し出されてクランプ)、「エア内径クランパー」(穴の内側をクランプ)。価格は7,000円より。(税抜き)

一方『エアシャフトクランパー』は、エアを利用し確実にシャフトを固定できるので、作業の平準化が図れる。また複数箇所の同時固定や、手の届きにくい場所など遠隔操作が可能となり、作業時間の短縮も見込まれ、生産性の向上を実現する。

生産設備において機器の位置調整を行う場合、調整後の位置固定が必要となる。シャフトを利用したスライド調整の場合、割締め部品などを使用するが、作業による締め過ぎ、締め不足、締め忘れなど作業のバラつきにより不具合品の発生や、機器の破損に繋がる。それを抑えるのが『エアシャフトクランパー』である。

バリエーションは次の2種類。軽荷重(保持トルク=0.5~1.5N・m、スライド荷重=100~140

N)、中荷重(保持トルク=6~23N・m スライド荷重=800~1600N)。価格は15,000円より。



エアシャフトクランパー(軽荷重)

やまわエンジニアリングサービス

『Z-PROシリーズ』 コーティングスパイラルタップ「VUSP」 コーティングポイントタップ「VUPO」

やまわエンジニアリングサービスは、「Z-PROシリーズ」コーティングスパイラルタップ「VUSP」とコーティングポイントタップ「VUPO」が引き続き好評発売中である。

「VUSP」は、独自の溝形状とセミロング化することで、マシニングセンタ加工において最適な突き出し長さを確保。排出された切りくずはホルダへの接触がなくなり、突発的な切りくずトラブルを解消した。また、高級粉末ハイスに特殊コーティングで水溶性切削油材でも安定した加工と高寿命を実現している。

一方「VUPO」は、独自の刃形状により、切りくずの排出向上と切削抵抗を低減し、良好なめねじと工具寿命を確保。高級粉末ハイスと特殊コーティングで耐久力を向上させるとともに、適正な工具突出し量を確保し、良好な水溶性切削油剤の供給が可能となった。

今年春期には、より多くのユーザーに同商品の性能を実感してもらうために『VUSP/VUPO 1+Wキャンペーン』を展開。VUSP/VUPOいずれか一本以上を購入すると、同サイズの製品がプレゼントされ、さらに加工データの結果報告でもう1本プレゼントされる内容で好評を博した。今後の益々の拡販が期待されている。



Z-PROシリーズ(左)VUSP/(右)VUPO

住友電気工業

SEC-ウェーブミル™ WEZ型 「複合加工機用」が新登場 高精度化、安定化、低コスト化に対応

住友電気工業は、万能・高精度隅削りカッタSEC-ウェーブミル™WEZ型の複合加工機用を開発し、7月より販売を開始した。



WEZ型「複合加工機用」

近年、機械加工分野で要求される寸法精度や加工品位は厳しさを増しており、加工する工具に対しても、壁面精度や、加工面の粗さへの改善要求がますます強まっている。

同社はこれらのニーズに応えるため昨年4月、刃先形状の最適設計と高精度造形技術の組み合わせにより、優れた壁面精度と仕上げ面品位を実現する「SEC-ウェーブミル™WEZ型」を発売した。

また、10月には新たにモジュラータイプ(15型番追加)を追加し、モジュラーツール用アーバへの装着により、L/D×3の長い突出しでの加工を実現している。

今回新登場した複合加工機用は、高精度化、安定化、低コスト化に対応し、鋭い切れ味の高精度インサートを適用した、様々なコレットに対応するショートシャンクタイプ(柄付き)により、剛性の低い複合加工機の加工においても優れた壁面精度と仕上げ面品位を実現する。これにより、自動車や航空機、造船、産業機械分野などの様々な加工に対応が可能となり、用途が広がった。

【特徴】

▽ショートシャンクタイプ(柄付き)で剛性の低い複合加工機に最適。

▽優れた加工品位実現。

▽ERコレットに最適なシャンク設計で端面当たりの効果による高剛性化で優れた壁面精度と仕上げ面品位実現。

〈ボディラインナップ〉

▽ショートシャンクタイプWEZ11型=φ14・φ16・φ20・φ25。

▽ショートシャンクタイプWEZ17型=φ25・φ32。



精緻を極めた“万能”カッタに複合加工機用登場

イゲタロイ

万能・高精度隅削りカッタ

SEC-ウェーブミル **WEZ** 型 複合加工機用

<https://www.sumitool.com>



フリーダイヤル

いい工具

110番

0120-159110

9:00~12:00, 13:00~17:00(土・日・祝日を除く)



剛性の低い複合加工機に最適

SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP

オーエスジー

DLCコーティングが非鉄加工を変える！ 非鉄用DLC超硬エンドミル発売 Aブランドに新製品を追加

オーエスジーは、新製品、非鉄用DLC超硬エンドミルを発売した。

耐溶着性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄金属に抜群の威力を発揮するDLCコーティングを採用。加工ニーズにあわせた3タイプを取り揃えている。DLCコーティングは、表面がツルツルで、表面の平滑性により、耐溶着性や潤滑性が求められるアルミニウム合金などの非鉄製金属の加工に抜群の性能を発揮する。

はじめに紹介するのは、Aブランドの非鉄用DLC超硬エンドミルスタンダードタイプのショート形「AE-TS-N」とロング形「AE-TL-N」。表面には、母材への密着性が高く、薄膜タイプで鋭い切れ味と高い耐溶着性を発揮する『DLC-SUPER HARDコーティング』を採用している。

剛性と切りくず排出性を両立する新溝フォームを採用し、剛性と切れ味を両立する刃先仕様となっている。また芯厚を大きくすることで剛性を高め、びびりを抑制する。底刃には中心刃が採用され、突込み切削が可能となっている。

一方、同エンドミル高機能タイプのショート形「AE-VTS-N」は、表面には厚膜タイプで刃先の摩耗を抑制し、工具の高い耐久性と長寿命化を実現する『DLC-IG-USS(アイグス)コーティング』を採用。

不等リード、不等分割の採用でびびりを抑制し、安定・高能率加工を実現。さらい刃仕様で、高精度な加工面品位を実現している。また、芯厚を大きくすることで剛性を高め、びびりを抑制、底刃には中心刃が採用され、突込み切削が可能となっている。



ショート形「AE-TS-N」



ロング形「AE-TL-N」



高機能タイプ「AE-VTS-N」

さらに中心をつなぐ3枚の切れ刃で、中心付近の切れ刃にかかる切削負荷が均等化され、安定かつ高速回転での加工が可能になる。

この他、さらい刃、大きな芯厚、中心刃付きで、非鉄金属に適した材種「XP4625」と『DLC-IGUSSコーティング』を採用し、スクエア、ラジアス、刃太タイプと豊富なラインアップの非鉄用DLC ヘッド交換式エンドミルPXMの「PXAL」も取り揃えている。

シュマルツ

オーダーメイド式軽量ハンド「SLG」 専用コンフィギュレータをリリース

シュマルツは、ロボットハンド「オーダーメイド式軽量ハンドSLG」のコンフィギュレータ(専用設計システム)をリリースした。

生産環境の自動化・省人化が進む中で、ロボットのユーザーは個々のハンドリングタスクに最適なハンド設計するために膨大な時間とコストを消費している。そこで同社は、この設計と組立の手間を解消すべく、昨年オーダーメイド式軽量ハンドSLGを発表。そしてこのほど、SLGの専用コンフィギュレータを公開した。

SLG専用コンフィギュレータは、オンライン上でアクセスすることができ、ユーザーはいつでもどこでも設計を開始することができる。表示される案内に従い、「ワークのサイズ・重量」「搬送方向・加速度」「真空発生器の有無」「接続するロボットの種類」を入力することで、最適なロボットハンドを自動で生成する。

また、ワーク情報はCADデータを用いて読み込ませることもできるため、複雑な形状のハンドも容易に設計可能である。使用する真空パッドは入力した情報から自動で選定される。さらに、真空パッドの位置や数、材質は後から任意で変更することも可能である。

なお、全ての工程が完了すると、設計したハンドのデザインやテクニカルデータを確認でき、そのまま見積もりを依頼することが可能である。



オーダーメイド式軽量ハンドSLGアプリケーション

タンガロイ

4コーナ溝入れ加工用工具

“TetraMini-Cut(テトラミニ・カット)” 低抵抗型ブレード「TCL18形」のアイテム拡充

タンガロイは、4コーナ溝入れ加工用工具“TetraMini-Cut(テトラミニ・カット)”に、低抵抗型ブレード「TCL18形」のアイテムを拡充し、7月3日より全国で発売を開始した。

4コーナ溝入れ加工用工具シリーズTetraMini-Cut(テトラミニ・カット)は、小型かつ4コーナ仕様で経済性に優れている。また、独自の高剛性クランプシステムを採用し、高い刃先位置安定性により優れた加工精度、安定寿命を実現する工具シリーズ。

好評の『TCL18形』は、特長的なブレードにより低抵抗で、特に低送り領域で優れた切りくず処理性が得られ、安定した切削加工を実現しており、このほど溝幅1.75mmと2.5mmを拡充することで、『TCS/TCG/TCP18形』と合わせて豊富なインサートのラインナップにより、一般旋削加工から自動旋盤加工まで幅広い切削領域をカバーし、生産性向上に貢献する。



テトラミニ・カット「TCL18形」

【主な特長】

▽『TCL18形』は、低送り領域でも安定した切りくず処理性が得られる。

▽溝入れ専用新材種AH7025は、コーティングに高硬度かつ密着性に優れる高Al含有積層被膜を採用し、耐摩耗性と耐欠損性を高次元で両立する。

▽適用被削材は鋼、合金鋼、ステンレス鋼から耐熱鋼まで幅広くカバーする。

なお、主な形番と標準価格は次の通り。

▽TCL18R175-020 AH7025=3,270円(税込み3,597円)

▽TCL18R250-030 AH7025=3,270円(税込み3,597円)

ジー・プロシリーズ
Z-PRO
究極のマシントップシリーズ

日本のものづくり
再び...

究極の頂点を
究極のプロツール。

通孔用コーティング
VUPO
ポイントタップ
高性能マシニング
センタに最適化。

止り穴用コーティング
VUSP
スパイラルタップ

Think threads with
YAMAWA

詳しくは、
<https://www.yamawa.com/jp/>

非鉄用DLCエンドミル
AE-TS-N・AE-TL-N・AE-VTS-N

ヘッド交換式エンドミル
PXALも同時発売

DLCコーティングが
非鉄加工を変える！

オーエスジー株式会社

M&T
ニュース

マルマン商事株式会社

〔編集発行〕マルマン商事株式会社 〒460-0024
名古屋市中区正木2-8-16
TEL052-323-5501 FAX052-331-9630

〔発行〕奇数月発行

〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

東京五輪延期で小池都知事に嘆願書

『仮設展示場』建設を要望

波紋を呼んだ、東京五輪延期による「ビッグサイト使用制限問題」は、その後の進展で『仮設展示場』建設に向けた572社の嘆願書を小池百合子都知事に提出した。

東京都は、五輪開催決定後、ビッグサイトの約半分(7万平方メートル)を放送施設として2019年4月から20ヵ月間IOCに貸すことを決めた。これを受け、多くの展示会が中止・縮小となり、出展社、支援企業、主催者は2兆5千億円の損害を被ってきた。

さらに五輪の延期にともない、2021年も同様に放送施設として使用する計画を発表。このままでは予定された展示会が中止・縮小になり、出展企業・支援企業などは、さらに計1兆5千億円の損害を被る。この発表を聞き、多数の出展企業、支援企業から主催者に心配の声が寄せられた。

これを受けて、日本最大の主催会社リード社の田中岳志社長が発起人代表、同社前社長であり日本展示会協会名誉会長の石積忠夫氏が副代表を務め、窮状を訴える企業572社の代表者が発起人となり、仮設展示会場建設の嘆願書を作成。その後わずか一週間で賛同署名が約2,800名から寄せられた。

6月9日には、田中代表と石積副代表および出展社・支援企業代表が東京都産業労働局土村部長を通し、小池百合子都知事あてに ①嘆願書と②2,800名の賛同署名を提出。「使用制限で損失を被る約5万社を救うために、ぜひ仮設会場建設を」と強く訴えた。

「コロナ危機に伴う緊急アンケートⅡ」調査結果

愛知県機械工具商業協同組合では、「新型コロナウイルス」に関する緊急アンケート調査を3月28日に続いて、第2回目を6月1日に実施した。直近3ヶ月では、売上げが前年同月比で10～30%減少と回答している企業が半数を占め、6～8月の売上予想もほぼ同様である。引き続きコロナに向き合いながらの対策が必要となってくるようだ。(組合報春季号より転載)

実施 2020年6月1日 回答総数 120社 / 232社

結果集計日 6月16日

1. 直近3ヶ月(2020年3～5月)の売上の実績(前年同月期比較)
- | | | | | |
|----------|----------|-----------|-----------|----------|
| ①前年とほぼ同様 | ②10%未満減少 | ③10～30%減少 | ④30～50%減少 | ⑤50%以上減少 |
| 8.3% | 12.5% | 55.0% | 21.7% | 2.5% |
2. 今後3ヶ月(6～8月)の売上予想(前年同月期比較)
- | | | | | |
|----------|----------|-----------|-----------|----------|
| ①前年とほぼ同様 | ②10%未満減少 | ③10～30%減少 | ④30～50%減少 | ⑤50%以上減少 |
| 0.8% | 7.5% | 54.2% | 34.2% | 3.3% |
3. コロナ危機で予想される景気の落ち込みをリーマン危機と比較してどう評価されますか？
- | | | |
|---------------|----------------|------------|
| ①リーマン危機ほどではない | ②リーマン危機と同程度に深刻 | ③リーマン以上に深刻 |
| 15.0% | 37.5% | 47.5% |
4. 現在経営上最も懸念されている事は何ですか？(複数回答可)
- | | | |
|-----------|-----------|---------------|
| ①売上の急激な減少 | ②資金繰りの困難化 | ③仕入先・得意先の信用不安 |
| 110社 | 23社 | 45社 |
5. コロナ危機により客先との対人接触が制限されている事が、今後の御社の営業形態に影響を与えると考えますか？
- | | |
|---------------|-----------------------|
| ①以前通りの営業形態に戻る | ②WEB上等で客先と折衝する形態が増加する |
| 54.2% | 45.8% |
6. 助成金について
- ①持続化給付金
- | | | |
|---------|------------|----------|
| ①申請を行った | ②申請を検討している | ③検討していない |
| 10.8% | 31.7% | 57.5% |
- ②雇用調整給付金
- | | | |
|---------|------------|----------|
| ①申請を行った | ②申請を検討している | ③検討していない |
| 20.0% | 20.0% | 60.0% |
- ③リモートワークコース助成金
- | | | |
|---------|------------|----------|
| ①申請を行った | ②申請を検討している | ③検討していない |
| 3.3% | 19.2% | 77.5% |
7. 組合への要請事項
- ・助成金申請に関するセミナーの開催

・理事会のオンラインでの開催

・コロナ危機に伴う特別融資などの情報提供

・コロナ対策や助成金情報のメール配信

など

お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他



ここに困ってる方

☐小部数の報告書を早く作成したい

☐半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい

☐お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

☐会員制名刺発注システム

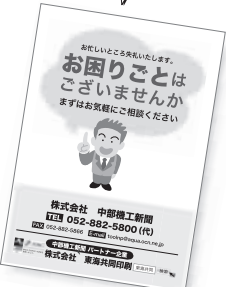
☐大型サイズ出力サービス

☐事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作ってみよう
とご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします



お問い合わせ先 株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代) FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp