

M&T ニュース

2018年
11月号
第110号

マルマン商事株式会社

2018 アタックフェア in 名古屋
12月7日(金) 10:00~20:00
「日本ガイシフォーラム レセプションホール」
名古屋市南区東又兵衛町 5-1-16 TEL: 052-614-3131



ミットヨプライベートショー 参加御礼

平素は弊社に格別のお引き立てを賜り厚く御礼申し上げます。過日10月12日、(株)ミットヨのM3 Solution Center ANJOにおいて開催致しました「最新測定機器プライベートショー」ではご多忙の折にもかかわらず、多数の方にご来場いただき、誠にありがとうございました。盛況のうち無事に終了することができましたことをお礼申し上げます。

おかげさまで多数のお引き合いや、ご成約も頂き社員一同感謝申し上げます。ご来場賜りながら、諸事不行届きの点もあったことと存じますが何卒ご寛容のほど願申し上げます。また会場でご対応させていただくことができなかったご要望、ご質問等がございましたら、弊社営業担当者に申し付けください。



はくり 軽い! 細い! 新型ジェットタガネ誕生

溶接スパッタ、塗装・サビ落とし、目荒らし各種はくり作業に

シリーズ最軽量 **940g**
ニードルが広がりにくい

空気式高速多針タガネ **ジェットタガネ**
型式 JT-16/JT-16-02

流体継手 ホースバンド・増し締め不要 独自のツーピース構造

滑らかな仕上げ面を実現する スローウェイチップを採用

ハイカプラ TSPカプラ

ブレードホース取付用 迅速流体継手 **ブレードホース用カプラ**

各種加工 機械・金型部品の面取りに!

滑らかな仕上げ面を実現する スローウェイチップを採用

空気式曲線面取り機 **サーキットベラー**
型式 CB-01

ねじ締め 様々なねじ締め条件に ドライバ1本で対応!

トルク幅 0.4~7.0Nm

電動ドライバ **delvo**

ブラシレスデルボ Sシリーズ (速度可変タイプ) 型式 DLV30S/45S/70S

研削 研磨 バリ取り・軽研削に最適

- ・小型、軽量、500g
- ・簡単操作
- ・正転/逆転切替

空気式ベルトサンダ **ベビーベルトン**
型式 BB-10B

環境改善 工作機械からこぼれた 少量の切削液を速やかに回収

マブネットで設置可能

切削液回収ユニット **型式 HK-400**

カプラでお馴染みの日東工器が12月7日(金)に、名古屋市南区の日本ガイシフォーラムにおいて、『2018アタックフェア』を開催致します。日東製品を実際に見て、触れて、動かすことができる展示会となっております。会場では、特価商品の限定販売や、新商品の展示など魅力あふれる企画が盛り沢山となっております。また、アタックフェア50周年ということでご来場の皆様に記念品をプレゼントいたします。

是非皆さまお声掛け合わせの上、ご来場頂きますようよろしくお願い致します。詳しくは営業担当へお問い合わせください。

新入社員の紹介



氏名： 鷓飼 祐希 配属： 春日井営業所

今年の7月から入社し、春日井営業所に配属されました鷓飼祐希と申します。前職では、個人向けに配置薬の営業を2年間やっておりました。業界未経験なのでわからないことが多く、少しでも早く機械工具全般の知識と仕事を覚えて、マルマン商事の一員として精一杯頑張りますので、ご指導のほどよろしくお願い致します。



氏名： 三井 健太郎 配属： 本社(営業3課)

今年8月に入社して本社営業3課に配属されました三井健太郎と申します。前職では化学品営業や自動車治具の設計などをしておりました。工具などの営業経験がないためわからないことも多いと思いますが、今後は商品知識を高め仕事内容を覚えて、業務につなげていけるよう頑張りたいと思っておりますので、ご指導の程よろしくお願い致します。

年末年始休業日のお知らせ

今年もいろいろお世話になり、誠にありがとうございました。

さて、弊社の年末年始の休業日は、12月29日から、1月6日までとなりますのでお知らせいたします。今後とも、マルマン商事株式会社をよろしくお願いいたします。

元旦的の休暇通知 (中国語)

nian mo jiang zhi, cheng zhi de gan xie da jia zai zhe
年未将至，诚挚的感谢大家在这
yi nian li de zhi chi yu guan zhu.
一年里的支持与关注。
nian shi nian mo de xiu jia shi jian
年始年末的休息时间
wei shi er yue er shi jiu ri zhi yi yue si ri, te ci tong zhi.
为12月29日至1月6日，特此通知。
maruman shang shi zhu shi hui she
マルマン商事株式会社
yu zhu guang da shang hu xin nian kua ile
预祝广大商户新年快乐!

Lich thong bao ngay nghi cuoi nam va dau nam.
(ベトナム語)

Nam nay cong ty chung toi cung co duoc nhieu su giup do va quan tam cua quy khach hang, xin chan thanh cam on.
Va sau day xin thong bao lich nghi cuoi nam va dau nam cua cong ty chung toi tu ngay 29 thang 12 den ngay 6 thang 1.
Trong tuong lai rat mong duoc su chieu co cua quy vi den Cong Ty Co Phan Thuong Mai Maruman.

かしじえーブラック酢

毎日チカラ仕事で 疲れている

睡眠をとっているのに 疲れがとれない

お酒が好きで 毎日晩酌する

コレステロールが 気になる

健康なカラダを維持したい

クエン酸があなたのライフスタイルをサポートします。
"1日1杯"があなたの強い味方です!!
是非一度、お試し下さい。



徳用 900ml 標準小売価格 ¥2,900
(株)アスノエンジニアリング



M&Tニュースメール配信の

ご登録はお済みですか。

弊社ではM&Tニュースをメールでも配信しております。M&Tニュースではキャンペーンのお知らせや展示会などの案内をさせて頂いております。ぜひご登録をお願いします。

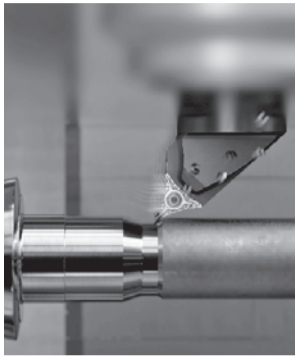
お問い合わせ先：mt-news@marumanshoji.co.jp



サンドビック

次世代の旋削加工コンセプト工具
「CoroTurn® Prime」、
「CoroCut® QD Y軸突切り工具」を提案

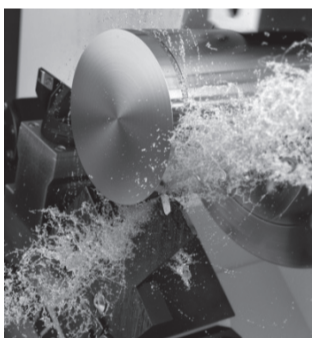
サンドビックがJIMTOF2018において主力製品として展示した、加工方法から新たに提案する次世代の旋削加工コンセプト工具「CoroTurn® Prime」、「CoroCut® QD Y軸突切り工具」を次に紹介する。



CoroTurn® Prime

CoroTurn® Primeは、外径、端面、ぬすみの加工がすべて行え、従来方向の旋削加工だけでなく、PrimeTurning™の大幅な高送り加工を可能とする革新的な工具。切込み角度を意図的に浅い角度に設定したバイトホルダを用いることで、高送りカッターと同じ要領で送りアップを可能にし、加工効率を向上させる。また、同時に、低切込み角は切れ刃への切削負荷・切削熱を広く分散させ、チップの摩耗を抑制、チップ寿命を大幅に向上させることも可能。

従来、旋削加工は機械のチャックの方向に向かって押し加工する方法が主だが、低切込み角で押し加工を行うと、ワーク立ち壁あるいはチャック手前で加工できない部分が生じる。引き加工での新たな旋削加工方法PrimeTurning™とCoroTurn® Primeとの組み合わせが、旋削加工を新たな次元に引き上げる。



CoroCut® QD Y軸用突切り工具

一方、CoroCut® QD Y軸用突切り工具は従来のX軸制御の突切り加工でなく、サンドビック独自のY軸制御の突切り加工が可能。従来のCoroCut®

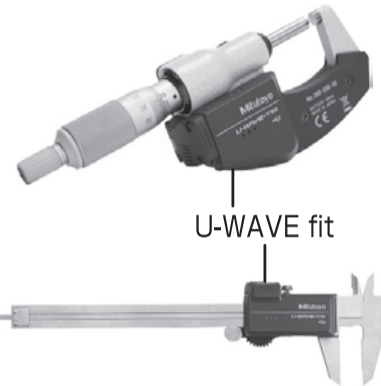
QDの優れた特徴を備えたまま、チップポケットを90°回転。切削力をより強固な領域にシフトすることにより、加工安定性が大幅に向上。従来比最大6倍の大幅な剛性UPで、画期的な高送りにより大径の突切り加工が可能に。加工時間が最大で3分の1まで短縮できる。

ミットヨ

小型・薄型化により更に使いやすくなった
“計測データワイヤレス通信システム
U-WAVE fit”

ミットヨは、9月1日から小型・薄型化により更に使いやすくなった“計測データワイヤレス通信システムU-WAVE fit”を発売した。

デジマチック出力付き測定器からの出力データをワイヤレス通信でWindowsパソコン上のExcel (Microsoft社の登録商標)やメモ帳などに簡単な操作で取込むことができ、コードレスによる測定作業性の飛躍的向上と低価格を実現した計測データワイヤレス通信システム“U-WAVE (ユー ウェーブ)”を小型化した“U-WAVE-TM/TC(愛称 U-WAVE fit)”を開発、商品化、国内販売を開始した。



U-WAVE fit

U-WAVEを使えば、測定データを即座に無線送信してパソコンに取り込め、手書きのミスがなくし、作業効率とデータの信頼性が高まる。

既存の測定器に簡単に取付けられ、測定器の買い替えが不要なため、大きなコスト負担にはならない。パソコン側受信ユニット1台に最大100台の測定器が登録可能で、Excelに各データを分けて自動入力できるため、集計・判定作業にスムーズに移ることができる。

現機種種のU-WAVE-Tの機能・性能を継承しながら、小型・薄型化して測定器との一体感を実現、操作性も向上した。

【主な仕様】

- ▽電源:リチウム電池(CR2032・1個)
- ▽電池寿命:連続送信40万回
- ▽質量:18g
- ▽標準価格:22,000円(送信ユニット)、7,000円(接続ユニット)

【主な通信仕様】

- ▽適合規格:ARIB STD-T66(日本)
- ▽無線規格:独自(IEEE802.15.4(2.4GHz)ベース)
- ▽無線通信距離:約20m(見通せる環境)
- ▽通信周波数:2.4GHz帯(ISM帯:世界共通周波数)

オーエスジー

超硬防振型エンドミル AE-VMSシリーズ
ロング刃長「AE-VML」が登場
安定した高能率加工を実現

オーエスジーは、「shaping your dreams ~お客様の夢をカタチに」をテーマに「Aブランド」を展開している。「Aブランド」は、新しい素材や加工方法の登場により、多様化するモノづくりのニーズに対応する新たな製品ブランドとして、最新技術を駆使した高性能工具がラインナップしている。



今回紹介するのは、AブランドのエンドミルAE-VMSシリーズにこの度新たに追加され、JIMTOF2018において初披露されたロング刃長のAE-VML。「新たなミーリングスタンダード」と題して、ショート形の発売をスタートに、そのラジアスタイプを追加、さらにスタブ形とサイズとバリエーションを拡大してきた。

AE-VMSシリーズは、多種多様な被削材・幅広い加工に対応し、高能率加工と作業時間短縮、コストダウン、加工面の仕上がりにこだわって開発された。潤滑性・耐摩耗性・高温耐酸化性に優れた新“デュアライズコーティング”を施し、複合多層構造がサーマルクラックを抑制する。切れ味の良いポジ刃形で切削抵抗を低減、高剛性と切りくず排出性を両立した新溝形状により、バリ発生を抑制。不等リード・不等分割の採用でびびりを抑制し、安定した高能率加工を実現する。

今回のAE-VML ロング形では、さらに進化し、大きな芯厚により高剛性を実現、高速側面切削を可能にする。また、刃先からシャンクにむけて芯厚が変化するウェブテーパにより、工具剛性を向上させ、加工面の倒れを防止する。さらに、強ねじれ仕様で、切削抵抗を低減し、安定加工を可能にし、従来の不等分割・不等リードに加えて、マイクロレリーフの採用で、びびり抑制効果をさらに高め、安定した高能率加工を実現している。

スクエアタイプ φ6×19~φ12×48。被削材は、一般構造用鋼・炭素鋼・合金鋼・合金工具鋼・プリハードン鋼・焼入れ鋼・ステンレス鋼・鋳鉄・銅合金・アルミ合金・チタン合金・耐熱合金など。

スリムハイドロチャックシリーズ

高能率加工と刃物寿命を追求した「ブラスター」シリーズ誕生!

- センタースルー仕様 PHC・SA
- ブラスター仕様 PHC・SA-C
- キャップ式ブラスター仕様 PHC・SA-NC

刃先に効果的なクーラント供給!

NT エヌティーツール株式会社 www.nttool.com
 加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決にむけてご協力させていただきます。
 本社: 愛知県高浜市芳川町 1-7-10 TEL (0566) 54-0101
 東京営業所/大阪営業所/広島事務所/飯田工場/アメリカ/メキシコ/ヨーロッパ/中国/タイ/インドネシア
 テクノコール テクノメール
 ☎ 0120-04-0102 technomail@nttool.co.jp

エヌティーツール

スリムハイドロチャック
ブラスターシリーズ
PHC・SA-C型／PHC・SA-NC型

エヌティーツールは、細身油圧チャックとして、効率率加工と刃具寿命の向上を追求した「PHC・SA-C型」「PHC・SA-NC型」を発売し東京で行われたJIMTOF2018で注目を集めた。



【PHC・SA-C型】

複雑な形状や深堀加工では、クーラント外掛けだけでは冷却が不十分になりがちという問題があるが、本製品ではチャック先端と刃物シャンクとの隙間からクーラントを吐出することで刃先までの確実なクーラント供給を可能にした。

【PHC・SA-NC型】

先端キャップ部を交換することで、刃先の位置・形状に応じてクーラント吐出位置を変更可能。主軸回転の遠心力によるクーラントの拡散を抑制し、小径のテーパボールエンドミル加工でも切削部へピンポイントでクーラントを供給可能とした。

用語イミ

スパム(メール)

スパム(spam)とは受信者の意向を無視して、無差別かつ大量に一括してばらまかれる、各種ネットメディアにおけるメッセージのこと。

当初は、電子メール(SMSを含む)サービス開始と共に電子メールにおけるスパムが席巻した。近年は各種SNSに同様な迷惑行為もある。

「迷惑メール」という語もあるが、その内容が迷惑であろうが、仮に有用であろうが「受信者や媒体の意向を無視して、無差別かつ大量に一括してばらまく」のがスパム行為であって別の語である。

彌満和製作所

究極のマシントップZ-PROシリーズ
新コーティングタップ VUSP/VUPO
切りくずの排出性を向上



新コーティングタップ(上)VUPO (下)VUSP

彌満和製作所はこのほど、次の新製品を発表し「JIMTOF2018」にも出品した。

▽究極のマシントップZ-PROシリーズ 新コーティングタップ(VUSP/VUPO) = 水溶性切削油剤での加工が多くなってきているなか、加工寿命やめねじの品質は高いものが求められている。タップ

ダイジェット工業

難削化対応最新工具の紹介

ショルダーエクストリーム
EXSAP/MSX形
スウィングボールネオ
SWBX/MSWX形

ダイジェット工業は、先のJIMTOF2018で「難削材・高能率加工ソリューション」をテーマに、難削化する被削材に対応する最適工具や品質・生産性を高める最新工具の紹介から、顧客の課題に応える加工方法の提案までトータルプランニング。



ショルダーエクストリーム EXSAP/MSX形

切削工具においては、インサート両面使用工具のラインナップが充実。コーティング技術の向上による工具の長寿命化と併せコストダウンと省資源が可能となった。塑性加工用工具では当社独自の

の寿命問題の主な要因は、切りくずの排出によるものである。Z-PROシリーズ 新コーティングタップ(VUSP/VUPO)は、切りくずの排出性を考えた独自の溝形状と最適なロング形状を採用することで、切りくずの排出性を大幅に解消した。また、高級粉末ハイスと特殊コーティングを採用し高寿命を実現した。

▽重工業大型部品用スパイラルタップ(HVSP) = スパイラルタップ加工で発生するトラブルの中で一番多いのは、『タップの刃欠け』である。食付き部、完全ねじ部の刃欠けトラブルが大幅に減少し、排出性を考慮して全長(L)を長くした。

▽耐熱合金用プレミアムスレッドミル(PRML TI) = PRMLは、低炭素鋼や鋳鉄、さらに45HRCの調質材まで幅広い被削材への加工を可能としている。しかし、チタン合金や難削材ステンレスにはバリが発生することから耐熱合金用のPRML TIを開発した。驚くほどの美肌めねじを実現し、更に高精度で長寿命のめねじ加工が可能となっている。

レアメタルレス複合新材料「サーメタル」製品を紹介、注目を集めた。

製品の概要・特長

①ショルダーエクストリーム EXSAP/MSX形 = 最大軸方向切込み量(ap)が15mmと大きくでき、平面・溝削りおよびプランジ加工など幅広い用途が可能で刃先交換式肩削りカッタ。インサートは両面使用可能な4コーナ仕様でコーナR0.8とR1.6の2種類、インサート材種は「JC8050」「JC8118」。高精度な外周研磨級とし、刃立ち性を向上させることにより、荒～中仕上げ加工領域にも適用可。

②スウィングボールネオ SWBX/MSWX形 = 金型形状加工において安定した荒加工や肉盛り加工が可能で刃先交換式ボールエンドミル。本体に独特な形状の凸キーを設けることによりインサートを強固に固定。インサートの動きを抑制し、取り付けの繰り返し精度を安定させることができ、荒～中仕上げ加工領域にも適用可。インサートは低抵抗形および肉盛り加工用刃先強化形(それぞれ主刃・副刃)の2種類。インサート材種は「JC5240」「JC8118」。一般鋼、プリハードン鋼から50～60HRCの肉盛り材や焼入れ鋼、鋳鉄まで対応。

SANDVIK Coromant

Shaping the future together
Explore. Connect. Advance.

CoroTurn® Prime & PrimeTurning™

CoroPlus®

サンドビック株式会社 コロマントカンパニー
〒465-0025 名古屋市中東区上社1丁目1801 TEL (052) 456-4465 FAX (052) 778-5010
技術相談ダイヤル 052-456-4465(月～金) http://www.sandvik.coromant.com/jp

OSG Anniversary

超硬防振型エンドミル
AE-VMSシリーズ
AE-VMSS・AE-VMS・AE-VML

オーエスジー株式会社

M&T ニュース

マルマン商事株式会社

[編集発行]マルマン商事株式会社 〒460-0024
名古屋市中区正木2-8-16
TEL052-323-5501 FAX052-331-9630
[発行]奇数月発行
[編集協力]株式会社中部機工新聞

— 8月の金型生産実績 —

10,111トン、280億2,600万円

経済産業省生産動態統計(10月15日公表)によると、8月の金型生産実績は、数量が38,678組、重量が10,111トン、金額が280億2,600万円となった。型別の生産実績は次のとおり。

▽プレス型=数量8,475組、重量4,863トン、金額93億5,400万円。▽鍛造型=数量8,642組、重量866トン、金額27億2,600万円。▽鑄造型=数量406組、重量150トン、金額4億4,700万円。▽ダイカスト型=数量700組、重量1,619トン、金額42億9,200万円。▽プラスチック型=数量2,535組、重量2,365トン、金額96億7,400万円。▽ガラス型=数量11,977組、重量97トン、金額1億9,600万円。▽ゴム型=数量1,233組、重量116トン、金額8億4,500万円。▽粉末冶金型=数量4,710組、重量35トン、金額4億9,400万円。

自家使用分(内製型)は、数量が5,739組、金額が68億8,400万円となった。型別では次のとおり。

▽プレス型=数量1,714組、金額13億4,400万円。▽鍛造型=数量2,610組、金額14億8,400万円。▽鑄造型=数量59組、金額7,400万円。▽ダイカスト型=数量162組、金額14億800万円。▽プラスチック型=数量395組、金額22億6,000万円。▽ガラス型=数量—、金額—。▽ゴム型=数量191組、金額2億8,400万円。▽粉末冶金型=数量608組、金額3,000万円。

『型技術ワークショップ2018 in ふくい』

11月29日(木)・30日(金)

フェニックス・プラザで開催

(一社)型技術協会が主催する『型技術ワークショップ2018inふくい』(実行委員長=大津雅亮氏)は、11月29日(木)・30日(金)の2日間、フェニックス・プラザ(福井市田原1-13-6)を会場に開催される。

後援=福井県、福井市。

協賛=SPE日本支部、自動車技術会、精密工学会、全日本プラスチック製品工業連合会、素形材センター、ダイヤモンド工業協会、電気加工学会、砥粒加工学会、日本金型工業会、日本機械学会、日本機械工具工業会、日本木型工業会、日本金属プレス工業協会、日本工作機械工業会、日本合成樹脂技術協会、日本塑性加工学会、日本ダイカスト協会、日本鑄造工学会、ふくいオープンイノベーション推進機構、福井県自動車部品製造協会、福井商工会議所、プラスチック成形加工学会、ほくりく先端複合材研究会。

北陸地方でのワークショップの開催は第2回目となるが、前回の2009年は金沢で開催され、福井での開催は今回が初めて。

地域の主な産業は眼鏡や繊維産業で、眼鏡産業の関連技術から派生した医療器具や、繊維産業の発展から炭素繊維複合材料は、現在の最先端技術となっている。そしてそれらを製造するための金型や金属部品を加工するための工作機械やプレス機械の企業も立地している。また伝統工芸である越前打刃物に使用される刃物材料から発展した最先端の複合材料の企業もある。これらを背景に、今回の大会テーマを『伝統が最先端!型魂を掘り起こせ福井DIEなSOULものづくり』とし、これに関連したセッションや特別講演等が企画されている。このように、今回のワークショップでは、型作りやモノづくりにおける熟練技能と先進技術の融合、および更なる型技術の高度化について有意義な議論、交流が行われる。

なおワークショップでは、第1日目にオープニング講演、2件の特別講演、一般講演を行い、第2日目には各社の協力を得て4コースの見学会を行う。

【第1日目】

11月29日(木)講演会、展示コーナー、懇親会

▽オープニング講演=「AMがもたらす次世代のものづくり~設計が変わる~」

(講師=松浦機械製作所常務取締役天谷浩一氏)



▽特別講演I=「プレスラインビルダーエイチアンドエフの取組事例」(講師=エイチアンドエフ技術本部技術開発室室長西田賢治氏)

▽特別講演II=「眼鏡・医療機器におけるチタン系材料の型鍛造技術」(講師=シャルマン取締役専務執行役員岩堀一夫氏)

▽特別セッション=3講演

▽一般講演=8セッション 45件

(講演会、懇親会への参加は、当日参加可能。問い合わせは受付へ)

【第2日目】

11月30日(金)工場見学会

▽Aコース=ソディック、高松機械工業。

▽Bコース=エイチアンドエフ、松浦機械製作所。

▽Cコース=シャルマン、武生特殊鋼鋼材。

▽Dコース=三菱日立ツール、ニチダイ。

【問合せ先】

一般社団法人 型技術協会

☎045(224)6081

Email:info@jsdmt.jp

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

究極のマシンタップ Z-PROシリーズに

コーティングタップ VUSP/VUPO 登場

VUSP



VUPO



水溶性切削油剤による高機能マシニングセンタのタッピングに最適!

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416

●タッピング技術相談室 ☎0120-800-418 タッピングQ&A

●ホームページアドレス http://www.yamawa.com/jp

LUXO

OOTSUKA

LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる
様々な機能を搭載した
「WAVE LED 3.5x/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への
対策機能を装備した
「WAVE LED ESD 3.5x/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により
様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
オーツカ光学がお届け致します。



(消費税別途)

LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000

株式会社 オーツカ光学

東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)