

# M&T ニュース

2018年  
3月号  
第106号

マルマン商事株式会社

創業60年企画

## タンガロイ 加工実演セミナーのご案内

拝啓 貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、今回初の試みではありますが、切削超硬工具メーカータンガロイの名古屋テックセンターにご招待し、実演セミナー、工場見学を開催することとなりました。ご多忙の折、誠に恐縮ではありますが、是非ご参加下さいます様お願い申し上げます。 敬具

【概要】

日程：平成30年4月26日（木）  
時間：12：00～17：00  
場所：タンガロイ名古屋テックセンター  
日進市浅田町茶園77-1  
Tel 052-805-6012

【スケジュール】

11：15 お食事  
12：30 歓迎挨拶 会社概要説明  
13：20 工場見学  
14：30 製品説明  
15：45 実演加工  
(旋盤、フライス、穴あけ)  
16：25 終了

※ 当日は昼食を用意させていただきます。



## 還元キャンペーンのご案内

平素は「カウメーる」をご利用いただきまして誠にありがとうございます。

4月から新たにキャンペーンを行うことになりましたのでご案内いたします。

詳細につきましては営業よりチラシを配布いたします。

キャンペーン期間

2018年4月2日(月)-2019年3月31日(金)まで

キャンペーン内容

10万円ごとのお買い上げで商品券5000円分プレゼント！

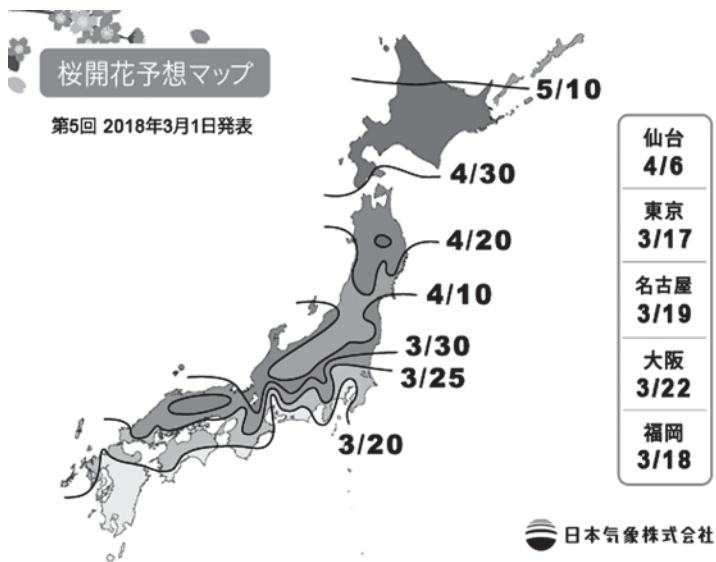
マルマン商事ではまだまだ「カウメーる」のご登録を受付中!!

「カウメーる」は社内でご利用されるコピー用紙、ノート、ファイル、ボールペンなど全て揃います!

在庫のある商品のご注文から最短で翌日にお届け! まだ「カウメーる」にご登録されていないお客様は、是非この機会にご登録下さい。

ご登録ご希望の方は担当営業にお問い合わせ下さい。

## 桜の開花予想2018



北日本では、10月から12月にかけては平年より低めの気温でした。1月は平年よりやや高め、2月は平年より低めの気温でした。休眠打破の時期は概ね平年並みでした。3月は平年より高めの気温が予想されています。そのため開花時期は平年並みか平年より早いでしょう。

東日本・西日本では、10月は東日本では平年並み、西日本では平年よりやや高めの気温で、11月から2月にかけては、ともに平年より低めの気温でした。休眠打破に必要な秋以降の寒さが十分だったため、休眠打破の時期は概ね数日から1週間程度早まりました。

開花時期は概ね平年より早く、関東甲信地方や東海地方では平年よりかなり早く開花する地点もあるでしょう。

3月上旬の気温が前回発表時より大幅に高い予想となったため、開花予想日が2~3日程度早くなっています。東京で3月17日に開花がスタートし、続いて太平洋沿岸部や九州地方でも続々と開花する予想となっています。

DIJET  
ダイジェット  
スプリングキャンペーン2018  
期間 2018年4月30日◎まで

SKS 形造りダイヤモンド  
スーパーダイヤモンド  
新コート鋼  
TA-EZドリル  
TAドリル  
TA-スーパードリル



マルマン商事が  
Facebookを始めました!!

マルマン商事が情報源となり皆様に  
情報提供を行います!  
ぜひ覗いてイイネ!を押してみてください!!



### 『パンの缶詰とは...』

弊社が取り扱っている「パンの缶詰」は特殊製法で作った長期保存が可能なやわらかいパンです。数多くのメディアで紹介されている(株)パン・アキモトの商品で、賞味期限が13ヶ月と37ヶ月の商品があり、味は15種類と豊富で非常食に最適!

ぜひ一度おためし下さい!

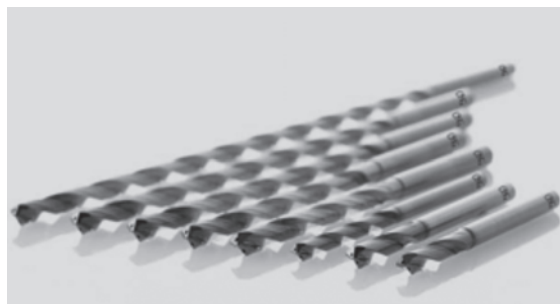
お問い合わせ先

<http://www.marumanshoji.co.jp>

オーエスジー

超硬ドリルシリーズ AD/ADO

Aブランド製品レパートリー拡充



Aブランドの超硬ドリル「ADドリル」は、ウェーブ刃形と低心厚設計により、低スラスト・安定トルクを実現。また、切りくずを細かく分断し、安定加工を実現する。製品は、工具径別に2種類の刃形を採用。4mm以下は、工具剛性を重視した直線刃形を採用。直線刃形・ネガの外周すくい角で、小径でも工具剛性を確保している。4mm超えは、ウェーブ刃形を採用している。低心厚の溝設計によりスラスト抵抗を低減。ワイドな溝設計で、切りくず排出をコントロールする。「ADドリル」には、新開発のイージアスコーティングを採用。耐摩耗性・耐熱性・じん性に優れ長寿命と寿命安定化を実現する。

油穴付きの「ADOドリルシリーズ」では、3D、5D、8D、10D、15D、20D、25D、30Dの8タイプを揃える。8Dタイプ以上には、ミドルマーチンを採用し、深穴加工時の安定性を向上。タイプにより、ウェーブ刃形と直線刃形の2種類を採用。コーティングは、「ADドリル」同様、新開発のイージアスコーティングを施し、長寿命と寿命安定化を実現する。

なお、「AD-2D」は2018年2月にサイズ追加。ADO-8D/10D/15D/20D/25D/30Dは今後順次発売、ならびにサイズ追加の予定。

第2回 AI・人工知能 EXPO

日本最大!人工知能の専門展  
4月4日(水)~6日(金)東京ビッグサイト

- \*名称 第2回 AI・人工知能 EXPO(2nd AI EXPO)
- \*会期 2018年4月4日(水)~6日(金)<3日間>
- \*会場 東京ビッグサイト
- \*主催 リード エグジビション ジャパン株式会社
- \*後援 一般社団法人 人工知能学  
一般社団法人日本ディープラーニング協会
- \*同時開催  
コンテンツ東京 2018  
第8回 ライセンシング ジャパン  
<キャラクター&ブランドライセンス展>  
第7回 クリエイターEXPO  
第6回 映像・CG制作展<通称:クリエイティブ ジャパン>  
第6回 コンテンツ配信・管理ソリューション展  
第4回 コンテンツ マーケティング EXPO  
第4回 先端デジタル テクノロジー展  
第2回 グラフィックデザイン EXPO
- \*入場料  
招待券持参者は無料
- ※招待券をお持ちでない場合、入場料 5,000円/人
- ※商談のための展示会なので18歳未満は入場できない。

前回と比べ規模が3倍に拡大!

第2回AI・人工知能EXPOは、ディープラーニング、画像・音声認識からチャットボット、ロボットなどが集まる日本最大の人工知能専門展。

近年、AIはありとあらゆる分野でその活用方法に注目が高まっており、この需要拡大を受け今回は前回の3倍の規模に拡大、300社が出展。これからの生活やビジネスに欠かせないこれらの導入を検討に、全国から5万人が来場する。

平成29年度補正  
「ものづくり・商業・サービス経営  
力向上支援補助金」の公募について  
全国中小企業団体中央会

平成29年度補正「ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」の公募を開始する。

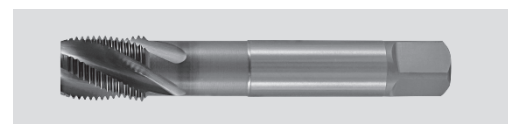
1. 事業概要  
足腰の強い経済を構築するため、日本経済の屋台骨である中小企業・小規模事業者が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援する。
2. 公募期間  
\* 公募開始:平成30年 2月28日(水)  
\* 締 切:平成30年 4月27日(金)  
〔当日消印有効〕  
※応募申請は補助事業の実施場所(企業間データ活用型の場合:幹事企業の補助事業実施場所)に所在する都道府県地域事務局へ応募申請書類を郵送するか、中小企業庁が開設した支援ポータルサイト「ミラサポ」による電子申請(平成30年4月中旬開始予定)をする。
3. 公募要領等  
応募申請のための公募要領や応募様式等は各地域事務局のホームページ、または中小企業庁の支援ポータルサイト「ミラサポ」(<https://www.mirasapo.jp/>)に掲載。  
※公募に関する質問については、最寄りの都道府県地域事務局まで。  
※お問合せは全国事務局(03-6280-5560)まで。  
※お問合せ時間は、10:00~12:00、13:00~17:00/月曜~金曜(祝日除く)。

彌満和製作所

管用テーパねじ用 コーティング  
スパイラルタップ「AUSP Rc」

良好な切りくず排出性、めねじ肌と工具寿命

彌満和製作所の新製品管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ「AUSP Rc」は、テーパねじのむしれ改善に抜群の効果を発揮し、究極の美肌を可能にする。



【特長】

- ▽新形状を採用、適正な工具突出し量を確認し、良好な切りくず排出性が得られる。
- ▽独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られる。
- ※呼び Rc 1/16-28(外径の基準寸法7.723)~Rc 1-11(外径の基準寸法33.249)

用語イミ

Mobile Data (モバイル通信)

外出先からインターネットに接続する通信総じてモバイル通信という。最近ではWiMAXを用いてWi-Fi対応機器をインターネットに接続させる仕組みをモバイル通信と呼ぶ。

超硬ドリルシリーズ  
AD・ADO

アイテム大幅追加!



オーエスジー株式会社

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

テーパねじのむしれ改善に抜群の効果!!究極の美肌に!!  
管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ  
「AUSP Rc」



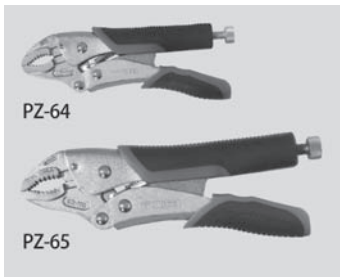
【特長】

- 新形状を採用、適正な工具突出し量を確認し、良好な切りくず排出性が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)  
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416  
●タッピング技術相談室 フリーダイヤル ☎0120-800-418 タッピングQ&A  
●ホームページアドレス <http://www.yamawa.com/jp>

## エンジニア

“喰らいついたら離さない”  
バイスザウルス発売

『バチンッ!と掴んで離さない。バイスザウルス!』。プロフェッショナル用工具メーカーのエンジニアは、バイスプライヤー型のネジザウルス“バイスザウルス”を昨年11月に発売、注目を集めている。

大:PZ-65(ネジザウルスVP-2)、小:PZ-64(ネジザウルスVP-1)の2種類(写真・上)を展開中。

製品の最大の特徴は“製品自体が対象物(=ネジ)をロックする”こと。



『バチンッ!と掴んで離さない。バイスザウルス!』

これまで“ネジザウルスシリーズ”は多くのユーザーに愛用されてきたが、「掴む」と「回す」を同時に操作することが難しいと感じる意見や握力が弱い為、ネジザウルスをバイスプライヤー型にして欲しいとの要望が多く、その意見を反映させたバイスプライヤー型を開発した。

バイスザウルスの特徴であるロック機能(バイス自体がネジを固定してくれる)によって強い力でネジを保持できる。作業者は回す作業に専念でき、今まで緩めることが難しかった強い力で締め付けられたネジを簡単に外すことができる。

グリップはエラストマー樹脂を採用。「他社のグリップは使用し続けていると手が痛くなる」との声もあり、「エラストマーグリップは握りが楽で良い」と好評を得ている。

また一般的なバイスプライヤーの場合、対象物を掴んだ状態から放すとき、解除レバーを操作する必要があった。バイスザウルスにはレバーがなく両手で簡単かつ安全に解除操作を行うことができる、新機能“イージーリリース”を搭載した。

使い方の動画 <https://youtu.be/flMttOTdChQ>

## タンガロイ

## 高精度直角肩削りカッタ

『TungForceRec』(タング・フォースレック)  
工具径及び難削材加工用インサート拡充

タンガロイは、刃先交換式直角肩削りカッタ『TungForceRec』(タング・フォースレック)に工具径、アンダーカットタイプおよび難削材加工用インサート材種を拡充し、2018年1月15日より全国で発売開始した。

TungForceRecは、V字形状をインサート底面に採用した高クランプ剛性直角肩削りカッタで、直角肩加工や溝加工だけでなく、彫り込み加工・三次元加工など様々な加工形態で高い評価を得ている。

近年、治具やワークとの干渉問題から、正面フライス加工においても肩削り工具を用いるケースが増

えている。このため、肩削り工具に仕上げ面粗さが要求される。TungForceRecは、インサート取り付け精度やクランプ剛性が高く、常に安定した加工面が得られる。そこでこれらのニーズに対応する為、工具径φ18-φ40を拡充した。

また、材料の高機能化に伴い被削材が難削化傾向にある。難削材加工では異常損傷や突発欠損など、加工熱による工具寿命の低下が問題視されている。難削材加工に適したインサート材種AH130は、耐溶着性・耐摩耗性の高いPVD被膜と高い靱性

三菱日立ツール  
刃先強度と切れ味を合わせもつねじれ刃形インサートに  
隅R除去加工に適した  
SQタイプ追加ラインナップ

三菱日立ツールは、好評の刃先交換式仕上げ用ラジラスエンドミル、アルファラジラスプレジジョン「ARPF形」に、隅R除去加工に適したSQタイプインサートを発売しラインナップを充実した。

アルファラジラスプレジジョンARPF形は、刃先強度と切れ味を合わせもつ独自のねじれ形状のインサート(SGタイプ、



アルファラジラスプレジジョン「ARPF形」SQタイプ

SWタイプ)を商品化し、金型構造部の仕上げ加工の用途などで好評。金型構造部の隅部の加工では、一般的にコーナーRをR0.5未満。しかし、隅部にスクエア形状を求められる場合では工具を替えて加工しなければならない。

そこで三菱日立ツールでは、ラジラス工具で加工した後に残る隅R部の除去加工に適したスクエアタイプインサート(SQ)を発売した。

## 【製品の特長とメリット】

▽SQタイプインサートは、よりスクエア形状に加工することができるR0のインサート。  
▽金型構造部の隅R部の除去加工などに適している。  
▽独自の刃形と新材種PN215の採用で高精度・長寿命な加工が可能。

## ▽使用用途

- ・金型構造部の隅R部の除去加工
- ・金型構造部の平面・側面の加工
- ・対象被削材:炭素鋼、合金鋼、FC/FCD、高硬度鋼、アルミニウム合金

## 【仕様】

▽SQタイプインサート:φ8~φ26、全10アイテム

## 【価格】(税抜)

▽ZCFG ○○○ SQ:(φ8~φ26):8,330~12,200円

## 【発売日】

▽2018年2月20日

を持つ微粒系母材により、抜群の加工安定性および長寿命を発揮する。

今回の拡充により TungForceRecは、高い加工精度と安定性を併せ持ち、今まで以上に生産性向上およびトータルコスト低減に大きく貢献する。

## ■主な特長

- 高精度:インサート底面V字形状があらゆるインサートの動きを抑制。壁面精度、加工面品位を向上
- 安定加工:大きなすくい角で低い切削抵抗を実現し、逆ポジ刃型で刃先強度も向上
- 難削材加工:難削材に対し高い耐欠損性・耐熱性を誇るAH130が加わり、寿命および加工安定性向上
- 拡充アイテム:23形番

# M&T ニュース

## マルマン商事株式会社

[編集発行]マルマン商事株式会社 〒460-0024  
名古屋市中区正木2-8-16  
TEL052-323-5501 FAX052-331-9630  
[発行]奇数月発行  
[編集協力]株式会社中部機工新聞

### 総受注高が10か月連続前年を上回る ＝1月度金属工作機械受注状況＝

中部経済産業局は、2月28日平成30年1月の管内金属工作機械メーカー主要8社の総受注高を発表した。それによると総受注高は、44,220百万円、前年同月比+36.6%と10か月連続で前年を上回った。また、前月比は▲10.1%となった。

国内受注は、一般機械工業向けが6,553百万円と5か月連続で前年を上回り、自動車工業向けが4,510百万円と2か月連続で前年を上回り、全体では前年同月比+36.7%と6か月連続で前年を上回った。また、前月比は▲21.1%となった。

海外受注は、北米向けが8か月連続で前年を上回り、ヨーロッパ向けが10か月連続で前年を上回り、アジア向けが10か月連続で前年を上回り、全体では前年同月比+36.5%と8か月連続で前年を上回った。また前月比は▲3.3%となった。

国別に見ると、1位のアメリカが7,432百万円[前年同月比+48.4%]、以下、中国7,074百万円[同+38.8%]、ドイツ1,786百万円[同+79.3%]、イタリア1,624百万円[同+32.7%]、インド1,080百万円[同+25.7%]となった。

販売額は、28,451百万円、前年同月比+9.3%と2か月連続で前年を上回った。また、前月比は▲21.7%となった。

受注残高は、216,450百万円、前年同月比+32.1%と10か月連続で前年を上回った。また、前月比は+2.0%となった。

対象企業管内主要8社 = オークマ(株)、(株)アマダマシンツール、(株)ジェイテクト、コマツNTC(株)、富士機械製造(株)、豊和工業(株)、三菱電機(株)名古屋製作所、ヤマザキマザック(株)

## JAPAN INTERNATIONAL DIE & MOLD MANUFACTURING TECHNOLOGY EXHIBITION INTERMOLD 2018 第29回金型加工技術展

## JAPAN METAL STAMPING TECHNOLOGY EXHIBITION 金属プレス加工技術展 2018

「INTERMOLD2018/金型展2018」(主催=一般社団法人日本金型工業会・テレビ大阪)および金属プレス加工技術展2018(主催=一般社団法人日本金属プレス工業協会)が、4月18日(水)から21日(土)までの4日間にわたり「インテックス大阪」で開催される。開催規模は、2月26日時点で378社・団体、881小間となっている。

同展は「金型」専門見本市として、金型設計・製造から金属プレス・プラスチック成形に至る一連の工程を集約した最新のソリューション提案が行われ、日本のモノづくりを支える素形材産業の最新情報を発信し、製造業をはじめとする多くの関係者らの注目を集める。

従来は毎年4月に東京と大阪の交互開催であったが、今回は4月に大阪開催、6月には待望の名古屋での初開催を迎える。

なお会期中は、50,000名の来場者が予想されている。(同時開催展を含む)

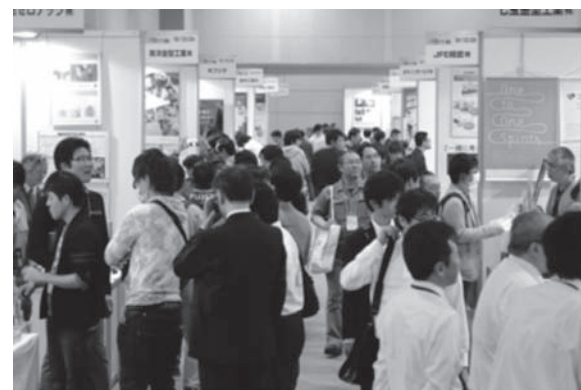
講演・セミナーの開催については、4月18日(水)には①基調講演(ダイハツ流コンパクトカーづくりの本質と進化(深化)～経営者として学んだこと、これからへの想い～)②試作・デザイン・解析&3Dプリンティングフェア 特別講演(開発・製造プロセスに変革をもたらすAIおよび最新技術動向と活用事例)など。また、4月20日(金)には①自動車部品製造技術フェア 特別講演(自動車技術革新による産業への影響)②金属プレス加工技術展2018 特別講演(自動車生産の最新事情と将来を探る)などが予定されている。

また、オープンセミナー、テクニカルワークショップのほか、4月19日(木)にはオープンセミナー会場で「第10回学生金型グランプリ」が催される。

学生金型グランプリでは、金型を学ぶ学生達が製作した金型、成形サンプルを展示。また、学生金型グランプリ・プレゼンテーションセミナーとして、学生達が金型製作の設計から金型加工、成形に至る実施内容を説明する。実際の現場において生じた問題点

# 金型展2018 Die & Mold Asia 2018

■会期：4月18日(水)～21日(土)  
■会場：「インテックス大阪」



前回展の会場内

やその解決方法、今後の改善点などを専門教育を受ける学生ならではの視点で解説する。

#### ◆出展対象

工作機械、マシニングセンタ、研削盤、放電加工機、複合加工機、旋盤、自動組立機、特殊加工機械、金型自動磨き装置、工作機器、工作物保持具、工具保持具、位置決めテーブル、給油潤滑装置、集塵・防塵装置、輸送装置、特殊鋼工具、工具材料、高速度鋼工具、超硬工具、ダイヤモンド及びCBN工具、機械工具、研磨・砥石、電動工具、切削砥石、バリ取り工具、研磨剤、精密測定器・光学測定機・試験器、プレス機械、ベンディングマシン、剪断機、鍛造機・装置、線材加工機、各種塑性加工機、プラスチック加工機械、周辺機器、原材料・副資材、二次加工機器、ロボット取出機・インサート装置、成形サンプル(製品・半製品)、金型用 CAD/CAM/CAE、3D製造装置・3Dプリンター試作・モデリング関連、生産管理システム、各種金型、成形サンプル、試作金型、金型材、金型部品、金型表面処理、金型温度調節機、金型自動交換装置、金型内ガス抜き装置、金型反転機、金型冷却装置、ホットランナ装置、モールドベース、金型監視装置、金型補修機器、金型メンテナンス関連、図書・文献・資料など。

【URL】<http://intermold.jp>

## LUXO OOTSUKA LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる様々な機能を搭載した「WAVE LED 3.5x/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への対策機能を装備した「WAVE LED ESD 3.5x/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指してオーツカ光学がお届け致します。



(消費税別途)

LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000

株式会社 オーツカ光学 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126  
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市中区白鳥3-13-18(中部機工新聞内)

## お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

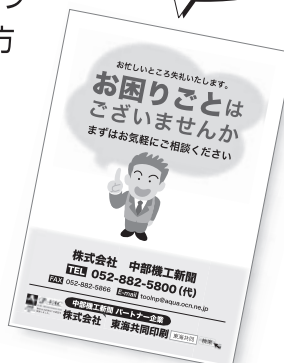
### こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作ってみようとお計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ・ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

お忙しいところ大変申し訳ありませんが、まずはお気軽にご相談ください



# お役立ちサービス のご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)  
FAX 052-882-5866 E-mail [toolnp@aqua.ocn.ne.jp](mailto:toolnp@aqua.ocn.ne.jp)